





VAC Kernblech

Form
 0 = E
 1 = EE
 2 = ED
 3 = EI
 4 = U, UI
 5 = M

Blechdicke
 0 = bis 0,05 mm
 1 = >0,05 - 0,1 mm
 2 = >0,1 - 0,2 mm
 3 = >0,2 - 0,25 mm
 4 = >0,25 - 0,3 mm
 5 = >0,3 - 0,35 mm
 6 = >0,35 - 0,5 mm

Legierung
 A10 = Mumetall
 C34 = Permenorm 5000 H2
 G51 = Trafoperm N2 0,1 mm
 G60 = Trafoperm N2 0,35 mm

Größe
 10 = 10
 12 = 12,6
 13 = 13/5,2
 18 = 18/7,2
 26 = 25/10
 31 = 30 Z
 35 = 35/14
 41 = 41/20
 51 = 51/20

Zählnummer

Ausführung
 A = Normal
 B = ohne Lp (nur M)
 C = Lp 0,3 mm (nur M)
 D = Lp 0,5 mm (nur M)
 E = Lp 1,0 mm (nur M)
 F = Lp 2,0 mm (nur M)
 G = kurz (E)
 H = lang (E-L)

